



Адсорбер масляных паров

Ultrasorp

АКС 0005 - 8750

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Адсорбер масляных паров предназначен для удаления паров масла и углеводородов, включающий встроенный индикатор масла
- Высокая надежность, так как остаточное содержание масла может быть измерено в любой момент
- Довольно большой размер диаметр сосуда, низкие скорости потока, это приводит к низкому износу активированного угля и низкого дифференциального давления



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:



- Монтаж печатных плат и производство дисков
- Покраска и конечное производство
- Машиностроительное производство и инженерные заводы/строительство

Donaldson Filtration Deutschland GmbH
Büssingstr. 1
42781 Haan
Deutschland

Donaldson[®]
Ultrafilter

Web: www.donaldson.com

Описание изделия

Предварительно отфильтрованный, чистый и сушеный сжатый воздух (требуется условия на выходе) попадает через входное отверстие(1) в резервуар и перетекает через газовый диффузор к адсорбционной емкости на выходе(2) и через активированный уголь(3) сверху вниз.

В слою активированного угля, сжатый воздух очищается от паров масла и углеводов. Очищенный воздух выводится через нижний газовый диффузор (4) и выходит из адсорбционной емкости (5) к сети сжатого воздуха и к месту использования

С помощью индикатора масла (6) на выходе из адсорбера, насыщение углеродом может управляться онлайн, в любое время.



Типичные области применения для адсорбера угольного типа являются:

- **Лазерные машины**

Газовая резка или продувка газа

- **Воздух для дыхания**

Удаление газов и вкусоароматических веществ

- **Место использования**

Производство безмасляного сжатого воздуха для различных технологий использования, например, упаковочные машины

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Особенности:	Преимущества:
Величина активированного угля в значительной степени зависит от:	Высокий процент удержания и длительный срок службы активированного угля(остаточное содержание масла <0,003 мг/м3 и срок службы > 10000 часов эксплуатации)
Большой диапазон размеров диаметра сосудов	Низкая скорость потока, поэтому нет риска истирания активированного угля и низкое дифференциальное давление
Активированный уголь адсорбера с остаточным индикатором масла standard	Высокая эксплуатационная безопасность, так как остаточное содержание масла может быть измерено в любое время

Технические данные:	
Рабочее давление для типов 0005-1000:	Мин 4 бара/макс 16 бар
Рабочее давление для типов 1350-1000:	Мин 4 бара/макс 10 бар
Температура окружающей среды:	Мин +4 С/ макс +50 С
Средняя температура:	Мин +4 С/ макс +50 С
Среда:	Сжатый воздух/Азот
Индикатор остаточного масла:	Точность: <0,01 ppm
Срок службы	>10000 часов
Остаточное содержание масла*:	< 0,003 мг/м3
Необходимые условия на выходе:	Сжатый воздух предварительно осушается до температуры – 40 С остаточное содержание масла 0,03 мг/м3
Рекомендации:	
Перед устанавливается микрофильтр, тип М и адсорбционный осушитель	
Декларация соответствия:	
Тип 0005-2750	PED 97/23/EC
Тип 3500-8750	PED 97/23/EC
Давление в сосуде – проектирование, изготовление, тестирование, тип 0005 - 2750	
Адсорбер:	Directive 87/404/EC
Фильтр:	Directive 87/404/EC
Система трубопровода	PED 97/23/EC
Давление в сосуде – проектирование, изготовление, тестирование, тип 3500 - 8750	
Адсорбер	Directive 97/23/EC
Фильтр	Directive 87/404/EC
Система трубопровода	PED 97/23/EC

*остаточное содержание масла на выходе получено при сроке службы активированного угля при рабочем давлении 7 бар(г), 35С температура на выходе, осушенного воздуха до -40С давление точки росы и макс. остаточное содержание масла < 0,03 мг/м3 на выходе из адсорбера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

АКС	Номинальный поток входа воздуха м3/час (1 бар, 20С)*	Падение давления мбар	АКС	Номинальный поток входа воздуха м3/час (1 бар, 20С)*	Падение давления мбар
0005	5	10	1350	1350	60
0010	10	10	1650	1650	55
0015	15	15	1950	1950	40
0025	25	15	2250	150S	50
0035	35	25	2750	2250	60
0050	50	15	3500	2750	70
0080	80	50	4000	3500	45
0100	100	50	5000	4000	50
0150	150	50	6000	5000	60
0175	175	40	7000	6000	65
0225	225	40	8750	7000	45
0300	300	40			
0375	375	60			
0550	550	60			
0650	650	70			
0850	850	90			
1000	1000	60			

*относятся к 1 бар и 20С на входе компрессора и 7 бар и 35С температуры на выходе

РАССЧЕТ ТИПА РАЗМЕРА

Рабочее давление бар (g)	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Поправочный коэффициент избыточного давления(f_p)	0,62	0,75	0,88	1,0	1,12	1,25	1,38	1,50	1,62	1,75	1,88	2,0	2,13

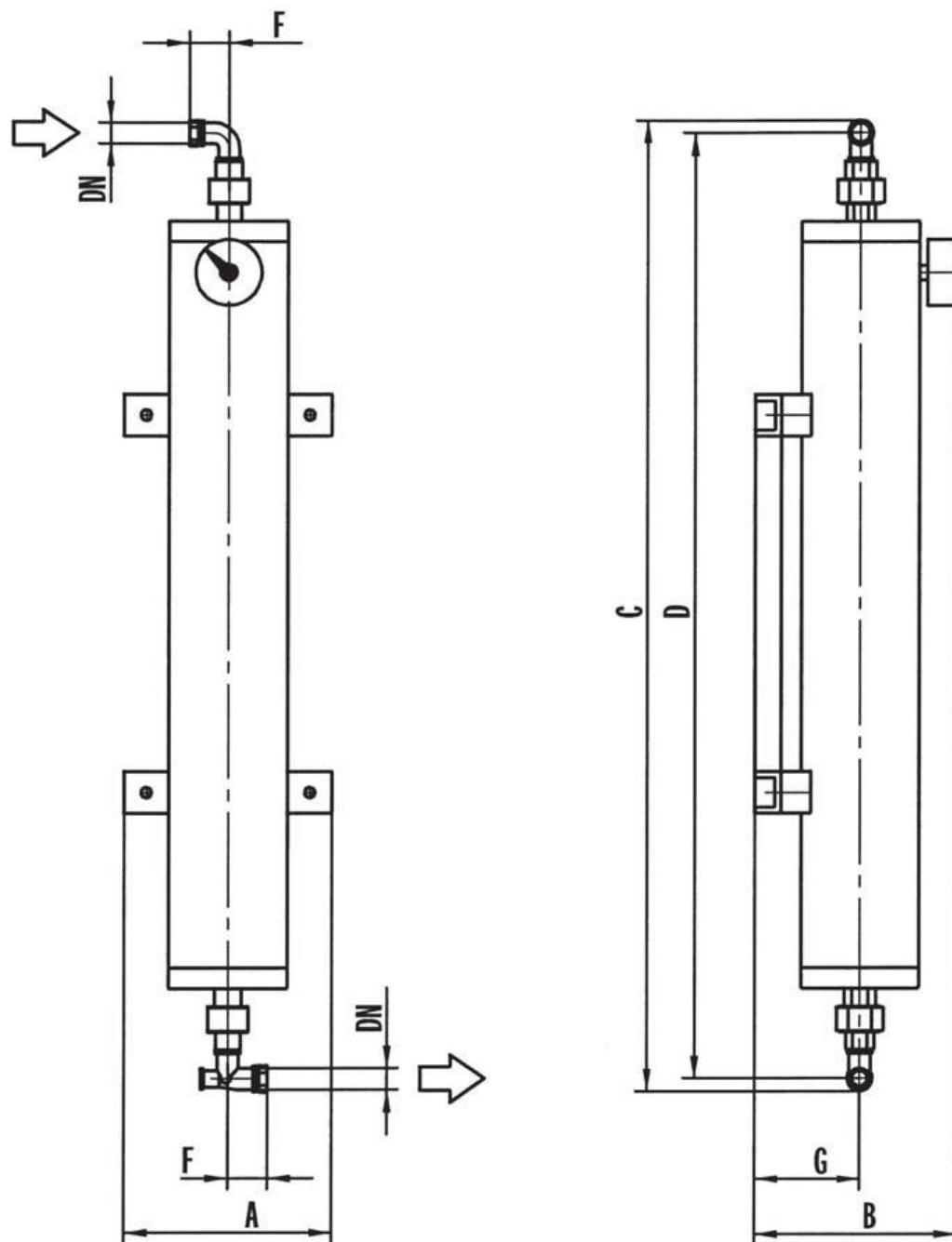
Входная температура °С	20	25	30	35	40	45	50
Поправочный коэффициент температуры (f_T)	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	0,5

Пример:

$V_{nom} = 200$ м3/ч, температура на входе = 30 °С, рабочее давление = 10 бар (g)

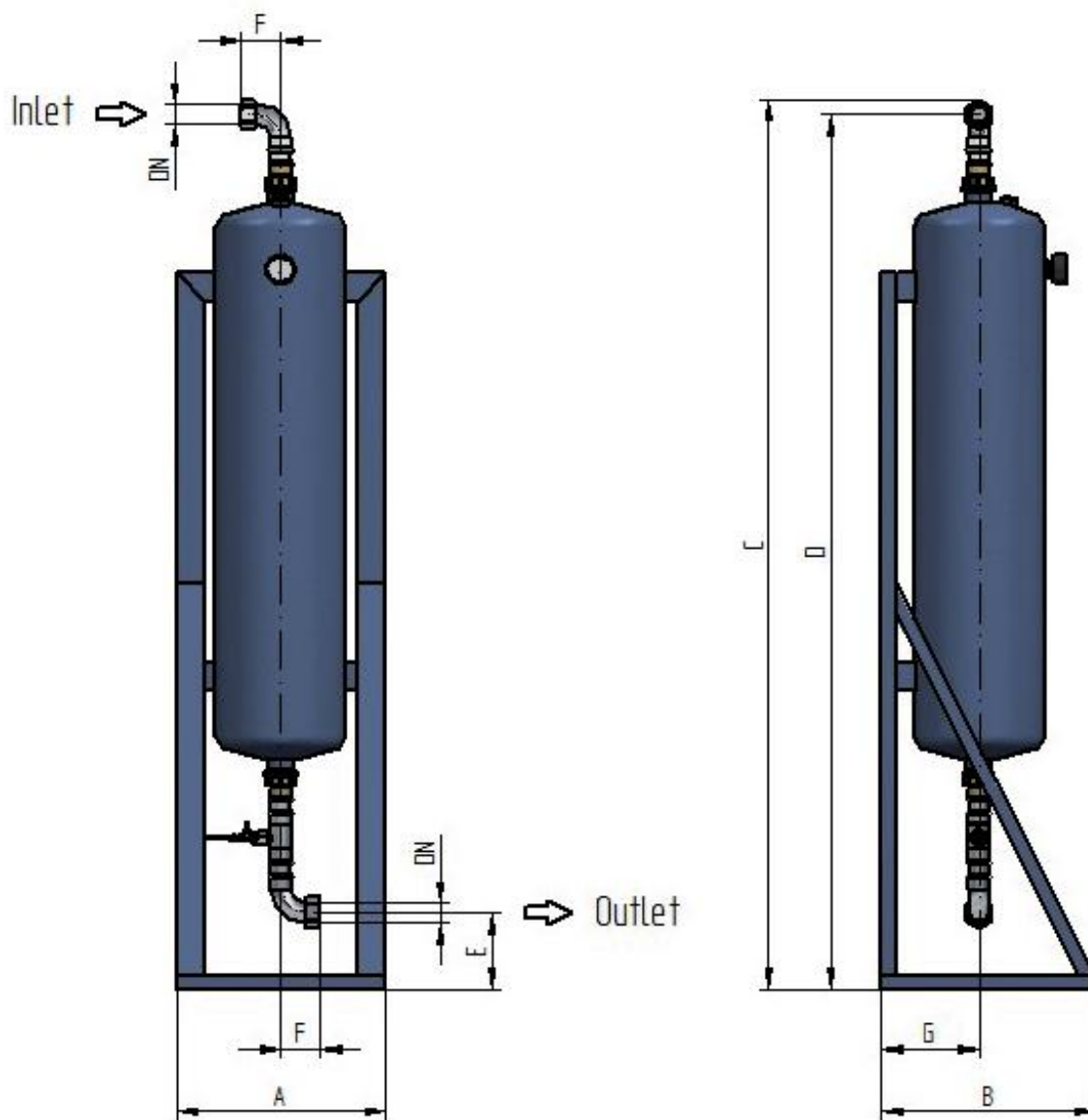
$$V_{kor} = \frac{V_{nom}}{f_T} = \frac{200 \text{ м3/ч}}{1,38 \cdot 1,0} = 144,93 \text{ м3/ч}$$

РАЗМЕРЫ



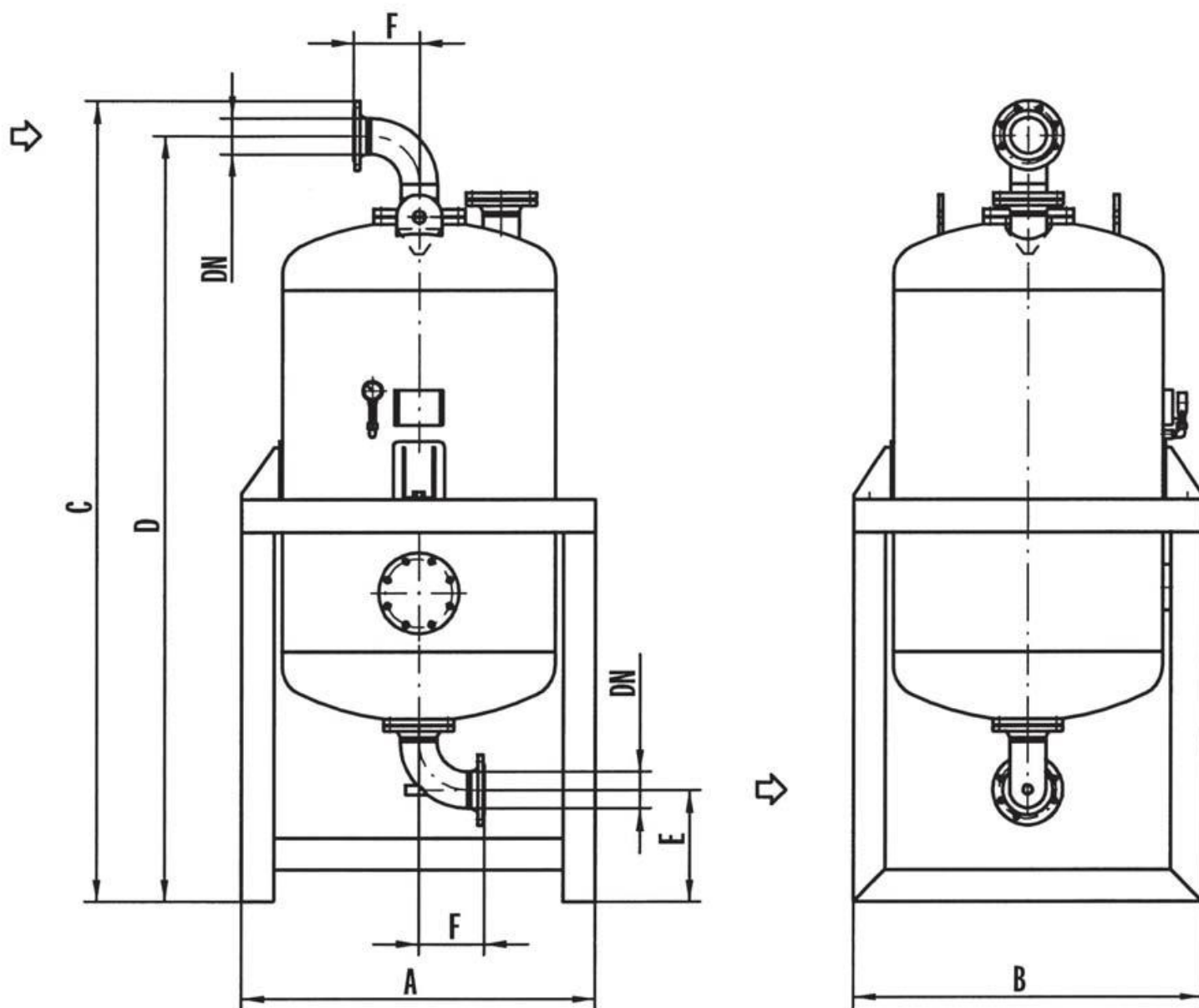
Тип	DN "	A мм	B мм	C мм	D мм	F мм	Вес кг
0005	G 3/8	150	160	485	460	38	5
0010	G 3/8	150	175	590	565	38	7
0015	G 3/8	150	175	820	795	38	9
0025	G 1/2	200	200	780	755	28	10
0035	G 1/2	200	200	940	915	28	12

РАЗМЕРЫ



Тип	DN "	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Вес кг
0050	3/4	290	350	1300	1325	150	100	24
0080	3/4	290	350	1640	1660	160	100	29
0100	1	320	350	1600	1620	155	65	36
0150	1	320	350	2010	2030	155	65	41
0175	1	380	450	1855	1890	150	100	66
0225	1 1/2	380	450	1855	1890	150	85	70
0300	1 1/2	440	450	1840	1890	160	85	82
0375	1 1/2	440	450	2170	2205	150	85	95
0550	2	550	600	2100	2140	150	105	161
0650	2	550	600	2130	2165	125	105	180
0850	2	600	600	2230	2265	140	105	190
1000	2	660	600	2260	2300	150	105	201

РАЗМЕРЫ



Тип	DN "	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	Вес кг
1350	80	700	700	2550	2450	373	165	24
1650	80	800	800	2360	2260	353	38	29
1950	100	850	850	2580	2370	453	38	36
2250	100	950	950	2600	2490	453	38	41
2750	100	1000	1000	2690	2580	453	62	66
3500	100	1150	1150	2695	2585	435	50	70
4000	150	1200	1200	2989	2846	485	50	82
5000	150	1300	1300	3040	2847	475	50	95
6000	150	1400	1400	3080	2937	485	58	161
7000	150	1500	1500	3095	2952	485	58	180
8750	200	1700	1700	3318	3148	530	58	190