

РАБОЧАЯ СРЕДА

Установку следует осуществлять в помещении в месте, не подверженном воздействию прямых солнечных лучей. Температура в таком помещении не должна превышать 113 °F (45 °C).

СОСТАВ МАТЕРИАЛОВ

Смачиваемые компоненты модуля LabXT состоят из натурального полисульфона, ионоселективных мембран, ионообменных смол и термопластичного эластомера.

СТАНДАРТЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

Маркировка ЕС. На заводе каждый модуль проверяется на строгое соответствие отраслевым стандартам и изготавливается по стандартам качества ISO 9001 и ISO 14000 для систем экологического менеджмента

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИТАНИЯ МОДУЛЯ LABXT

Источник питания 0-115 В, 100/200 мА				
Выходные характеристики				
Параметр	Условия	Мин.	Тип.	Макс.
Выходное напряжение		0 V	-	115 V
Выходной ток	Уставка: 100 мА	90 мА	-	110 мА
Выходной ток	Уставка: 200 мА	180 мА	-	220 мА
КПД	При вых. напр. более 36 В	80%	85%	-
Вход питания	Вых. напр. менее 36 В Уставка: 100 мА	-	-	4,5 W
Вход питания	Вых. напр. менее 36 В Уставка: 200 мА	-	-	9 W
Пиковый ток при коротком замыкании	При вых. напр. 115 В пост. тока	-	5,75 A	-
Пиковая мощность при коротком замыкании	При вых. напр. 115 В пост. тока	-	1,1 Joules	-

ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЕ МОДУЛЕЙ И ИХ ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер заказа	Номер модели	Номинальный расход	Габаритные размеры*			
			Глубина *	Ширина	Высота	Масса
W3T101571	IP-LabXT3	3 л/ч (0,013 галл/мин)	4,08" (103,6мм)	2,23" (56,6мм)	13,0" (330,2мм)	2,3 фунта (1,04 кг)
W3T101572	IP-LabXT5	5 л/ч (0,022 галл/мин)	4,59" (116,3мм)	2,23" (56,6мм)	13,0" (330,2мм)	2,8 фунта (1,27 кг)
W3T101573	IP-LabXT10	10 л/ч (0,044 галл/мин)	5,08" (129,0мм)	2,23" (56,6мм)	13,0" (330,2мм)	3,3 фунта (1,50 кг)
W3T262701	IP-LabXT15	15 л/ч (0,066 галл/мин)	6,08" (154,4мм)	2,23" (56,6мм)	13,0" (330,2мм)	4,3 фунта (1,95 кг)

* Глубина указана с учетом быстроразъемных адаптеров, см. размер «С» на чертеже.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПИТАТЕЛЬНОЙ ВОДЫ

Качество воды	Фильтрат системы ОО
Проводимость питательной воды CEDI	< 60 мкСм/см
CO ₂	≤ 30 млн ⁻¹ в виде CO ₂
Температура	41 - 95 °F (5 - 35 °C)
Общее содержание хлора	< 0.02 млн ⁻¹ в виде Cl ₂
Давление на входе	7,3 - 21,8 фунтов/кв. дюйм (0,5 - 1,5 бар)
Общее содержание органического углерода (в виде С)	≤ 500 частей на млрд
Общая жесткость (в виде CaCO ₃)	≤ 2,5 млн ⁻¹
Оксид кремния (в виде SiO ₂)	≤ 1,5 млн ⁻¹

* На входе в модуль CEDI

СТАНДАРТНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МОДУЛЯ

Качество продукта	
Удельное сопротивление	> 5 МОм-см (типичное: 10-15 МОм-см)
Общее содержание органического углерода (с предварительной очисткой методом ОО)	< 30 частей на млрд
Оксид кремния (SiO ₂)	удаление > 99.9%
Восстановление	60%
Расход	3, 5, 10 и 15 л/ч



evoqua
WATER TECHNOLOGIES

210 Sixth Avenue, Suite 3300, Pittsburgh, PA 15222

+1 (866) 926-8420 (бесплатный)

+1 (978) 614-7111 (платный)

www.ionpure.com

Ionpure является товарным знаком компании Evoqua, ее дочерних компаний или филиалов в некоторых странах. Elix является товарным знаком EMD Millipore.

Считается, что вся представленная в настоящем документе информация надежна и соответствует общепринятой инженерной практике. Компания Evoqua не гарантирует полноты предоставленной информации. Ответственность за определение пригодности изделий для конкретного применения возлагается на пользователя. Компания Evoqua не несет ответственности за какие-либо фактические, косвенные или случайные убытки, возникшие вследствие продажи, перепродажи или ненадлежащего использования изделий.

© Evoqua Water Technologies LLC, 2018

Возможны изменения без уведомления

ION-LabXT-DS-0818-RU



ООО «ДФИЛЬТР»

125438, Москва, ул. Михалковская, д.63Б, стр.4, оф. 433

Тел.: +7(495) 617-08-14

Факс: +7 (495) 617-08-14

Эл. почта: dfilter@dfilter.ru

Сайт: www.dfilter.ru